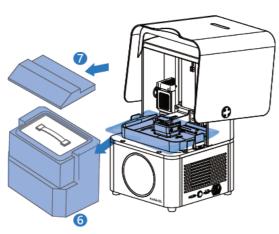
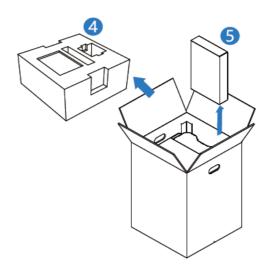


パッケージを開き、

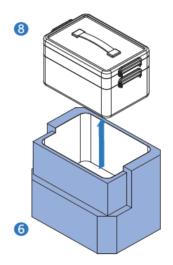
- ①英文取説説明書
- ②電源ケーブル
- ③セラミックビルドプラットフォーム (小) を取り出します。



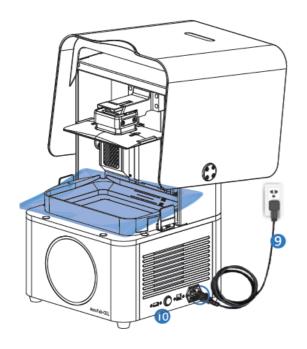
パッケージからプリンターを取り出し、水平で安定したテーブルなどに置きます。プリンターチャンバードアを開き、内側の固定用発泡スチロール(⑥、⑦)を取り外します。



④発砲スチロールを外して、本体背面に入っている⑤スペアレジンタンクを取り出します。



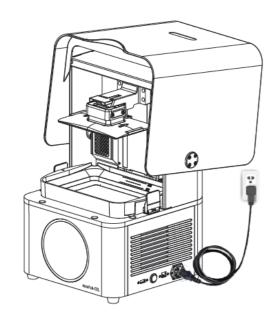
⑥の発泡スチロール内にあるアクセサリーボックスを 取り外します。



⑨電源ケーブルを本体に接続、コンセントに差し込み、⑩電源ボタンを押します。初回起動時、プラットフォームが自動で最上部まで動きます。プラットフォームが停止したら、レジンタンク周辺の保護フィルムを剥がします。

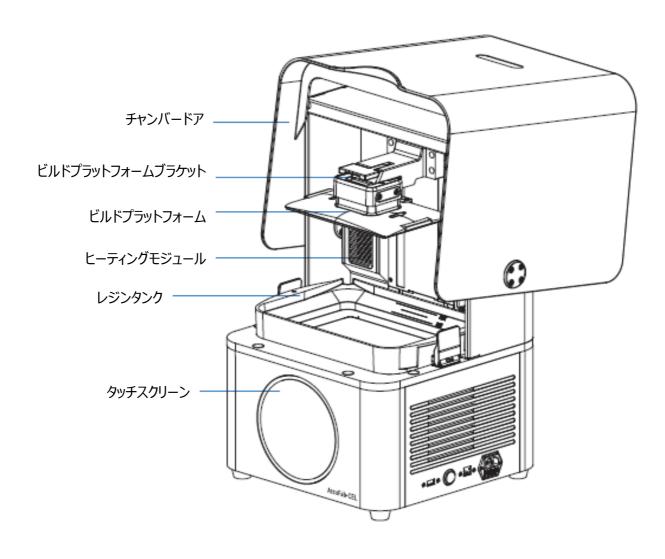


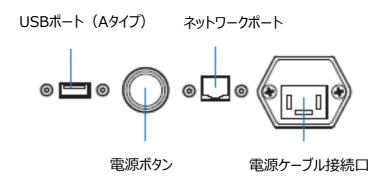
注意: スクリーンプロテクターは剥がさないでください



設置が完了しました。

- ・プリント精度は温度と湿度から影響を受けます。最適な環境は温度23±℃、湿度50±10%です。
- ・15℃以下の室温では使用できません。
- ・水平で安定した場所に設置してください。
- ・換気できる場所に設置してください。
- ・凹凸のある場所や、直射日光のあたる場所には設置しないこと。







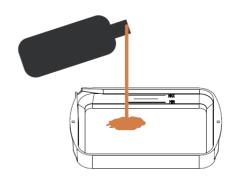
USBメモリ・・・マニュアルやインストーラー等が保存されています。 ヘラ2種・・・プリント終了後、プラットフォームから模型を取り外す際に使用します。 ブラシ・・・模型に付着したレジンを取り除く際に使用します。 スクレーパー・・・沈殿を防ぐためタンク内のレジンを混ぜる際に使用します。 クリーニングボックス・・・付属品の保管などに使用します。 クロス・・・プロジェクターレンズ、保護メガネ、レジンタンクガラスの拭き取りに使用します。

PETカード…プラットフォームのレベル出し、重合層の除去に使用します。

使用方法

レジンタンクへのレジン液の補充

沈殿防止のため、レジンのボトルをよく振ってからタンクに入れます。 タンクのMIN目盛り以上、MAX目盛り以下になるように注いでください。 プリント中もレジンを補充することができます。



プリンターのアクティベート

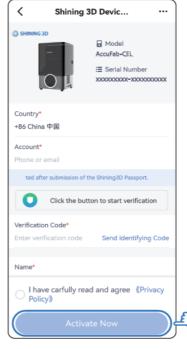
本体の電源を入れるとスクリーンに下記のような画面が表示されます。「Connect」を押してください。



お使いのスマートフォンでスクリーンに表示されたQRコードを読み取ります。

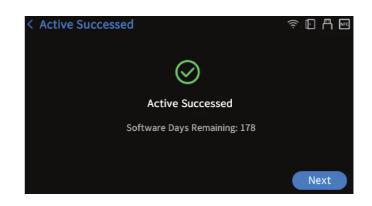


スマートフォンに表示される各項目を入力し、「Activate Now」を押します。



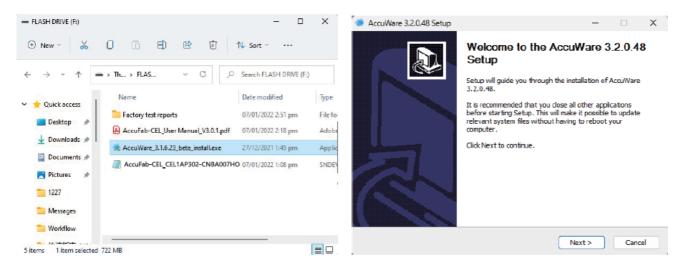


約1分後、スクリーンに「Activate Successed」と表示されます。「Next」を押して次に進みます。



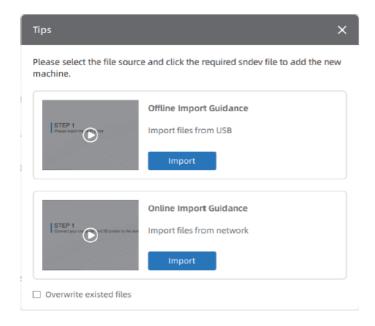
AccuWare (ソフトウェア) インストール

USBメモリをPCに接続し、保存されている「AccuWare_3.2.X.XXX_release_install.exe」をPCの任意の場所にコピーします。exeファイルを実行し、インストーラーを起動します。インストールが完了したら、「Finish」をクリックしてください。



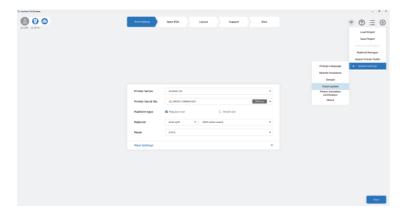
プリンタープロファイルのインポート

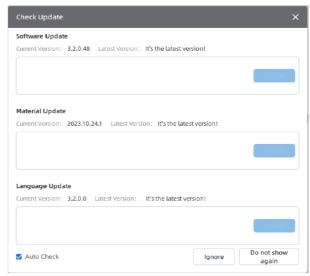
インストールしたAccuWareを起動します。 USBメモリからsndevファイルをインポートします。



マテリアルプロファイルのアップデート

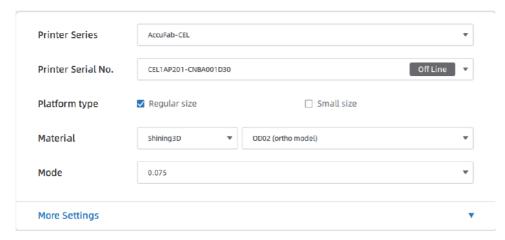
AccuWare右上のSettingsアイコン(歯車)から「System Setiings」→「Check Update」をクリックし、アップデート状況を確認します。





プリンター設定とデータ選択

プリンター機種名(AccuFab-CEL)、プリンターシリアルナンバー(プリンター本体ラベルに記載)、レジン名、レイヤー層が正しいことを確認し、「Next」をクリックします。



画面左のフォルダアイコンをクリックし、プリントするSTLファイルを選択、「Next」をクリックします。



レイアウトモードでは位置、角度、サイズ、数量を操作できます。詳細は、画面右上の?マークからオンライン版のソフトウェアユーザーマニュアルをご参照ください。レイアウトが完了したら、「Next」をクリックします。



「Auto Support」をクリックすると自動でサポート材を配置します。手動でサポート材を配置する場合は、オンライン版のソフトウェアユーザーマニュアルをご参照ください。配置が完了したら、「Next」をクリックします。



「スライシング」を完了させると、「.fab」データ生成され、USBメモリに保存されます。 *オンラインの場合、そのまま、プリンタにデータが転送されます。

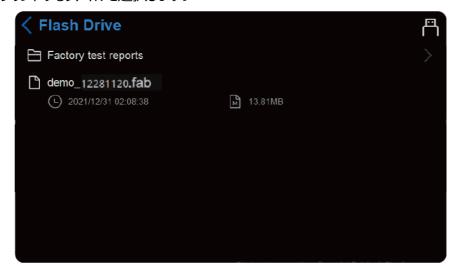


プリント

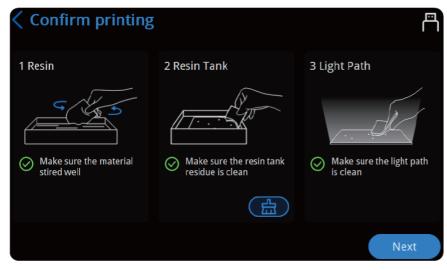
プリンター側面にUSBメモリを差し込みます。「Queue」→右下のUSBメモリアイコンをタップします。



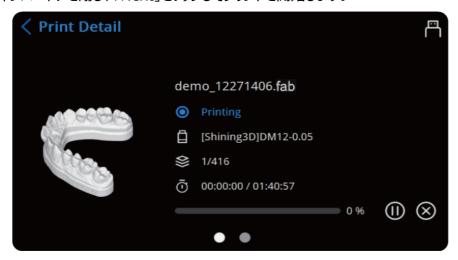
プリントするファイルを選択します。



レジンタンクに残余レジンが残っていないか、ライトパスに汚れが付着していないかを確認、沈殿を防ぐためレジンをスクレーパーで混ぜたら「Next」をタップします。



チャンバードアを閉じ、「Next」をタップしてプリントを開始します。



プリントが完了したら、ビルドプラットフォームを取り出して造形物を外します。造形物を洗浄、二次硬化して仕上げます。

製品に関するお問い合わせは…

株式会社歯愛メディカル

カスタマーセンター TEL: 0120-979418

製造販売元:株式会社歯愛メディカル

〒929-0112 石川県能美市福島町に152番地 TEL: 076-278-8800/FAX: 076-278-8801